

# CÁNCER EN CHILE

## Impacto Económico y Social

### Alianzas Público - Privadas



Ministerio de  
Salud

Gobierno de Chile

## PANEL 4:

### SISTEMA DE SALUD SUSTENTABLE

- Segunda causa de muerte: 25.764 defunciones, tasa de 143 por 100.000 y 25% del total de muertes.
- Entre los años 2.000 y 2.015 hubo:
  - Un aumento de 41% de muertes 18.262 a 25.764
  - Un aumento de 20,1% en la tasa bruta: de 119 a 143.
  - Un descenso de 19% en la tasa ajustada por edad: de 125 a 105 reflejo del envejecimiento poblacional.
- Se estima una incidencia de unos 50.000 casos nuevos al año.

La situación de cáncer no se va a modificar a menos que se avance significativamente en:

- La **promoción de estilos de vida** saludables
- La implementación de **acciones de prevención** en los cánceres que se asocian a factores conocidos.
- La **búsqueda activa de casos** a través de acciones de tamizaje.

Consolidando las acciones destinadas a la confirmación diagnóstica, al tratamiento y a los cuidados paliativos con base en la mejor evidencia científica disponible.

# LA TAREA, el objetivo

---

Disminuir la incidencia y mortalidad atribuibles al cáncer....

- Porque el cáncer se puede **evitar**
- Y si se produce se debe **diagnosticar y tratar**, porque el cáncer se puede **curar**.
- Y si no se consigue la curación, se debe procurar la mejor **calidad de vida y proveer cuidados paliativos y acompañamiento** a la persona con cáncer y su familia.



**A GOAL WITHOUT A  
PLAN IS JUST A WISH**

---

Antoine de Saint-Exupery

# Presentación de Panelistas

---

**Dr. Bruno Nervi,**

**PLAN NACIONAL DE CÁNCER**

Presidente Comisión Asesora Ministerial en materias de Cáncer

**Senadora Carolina Goic,**

**MARCO JURÍDICO Y REGULATORIO PARA CÁNCER**

Comisión de Salud del Senado

**Dr. Rifat Atun,**

Universidad de Harvard

**Dr. Michel Coleman,**

London School of Hygiene and Tropical Medicine

---

# MUCHAS GRACIAS



**CHILE LO  
HACEMOS  
TODOS**